

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MANTENIMIENTO, REPARACION, MONTAJE Y SEGURIDAD

EQUIPO DE CHORRO

VIAL 140-180-230-300

Nº DE FABRICACIÓN: 3001032

<http://www.ferjovi.com>

E-mail: ferjovi@ferjovi.com



Pachín de Melás, nº 25
Tels.: (98) 532 04 05 - 532 42 96 - 532 50 16
División mangueras: (98) 531 51 00 - 531 50 11
Fax: (98) 532 14 51
33212 GIJÓN - ASTURIAS - ESPAÑA

1. Manual de instrucciones y mantenimiento

1.1 CARACTERÍSTICAS

Esta máquina se utiliza para limpieza y tratamiento de superficies por chorro de abrasivo.

Se trata de un recipiente que se carga de abrasivo, al conectarle aire a presión, se mantiene un empuje constante sobre el abrasivo que le ayuda a salir con fluidez a través de una válvula dosificadora. El abrasivo que sale es arrastrado por una corriente de aire y conducida por medio de mangueras adecuadas hasta proyectarla con las boquillas de chorreo sobre la superficie a tratar.

1.1.1 Volumen

El volumen total del depósito compuesto por un cuerpo principal cilíndrico y un cono a 45° en la parte inferior es en función de cada modelo el siguiente:

EQUIPO	VOLUMEN (l)
VIAL-140	135
VIAL-180	178
VIAL-230	237
VIAL-300	300

1.1.2 Presión de servicio máxima prevista

El depósito es alimentado por compresores a una presión máxima de 10 barg.

1.1.3 Temperatura de servicio

La temperatura de servicio estará comprendida entre -10°C y 50 °C

1.2 FUNCIONAMIENTO

El abrasivo no debe estar húmedo ni contener impurezas (polvo, materias extrañas, etc.), tamizarlo previamente para evitar atascos y conseguir buenos resultados. Se puede tamizar durante la carga colocando nuestro tamiz sobre al tolva.

Conectar el aire comprimido del compresor a la llave de entrada, marca 33.

Conectar la manguera de chorro al mamelón de salida de mezcla marca 8.

Estando cerrada la llave de entrada marca 33, desciende por su propio peso el cierre marca 26, dejando la boca de carga abierta para que pase el abrasivo hacia el interior del depósito marca 2.

La llave de descarga marca 20, estará cerrada y la regulación del aire marca 34 abierta.

Al abrir la llave de entrada de aire marca 33, se pone la máquina en funcionamiento y cierra automáticamente la entrada de abrasivo de la parte superior. Al mantenerse una presión constante dentro del depósito, el abrasivo es impulsado a través de la válvula dosificadora marca 12.

Mediante la válvula dosificadora se controla y regula la salida de abrasivo que al ser arrastrada por el aire que proviene de la válvula de regulación del mismo, marca 34 origina el chorro abrasivo adecuado.

1.2.1 Carga

Cargar la tolva hasta el borde superior de la misma con el abrasivo a utilizar. Estando el aire conexionado, deberá estar cerrada la válvula de entrada de aire, marca 33 y abierta la válvula de escape, marca 20 para dejar paso al abrasivo hacia el interior de la chorreadora.

1.2.2 Puesta en marcha

Cerrar la válvula de escape, marca 20 y abrir la de entrada de aire marca 33, con lo cual se cierra automáticamente la entrada de abrasivo y la máquina coge presión quedando lista para trabajar o para regular el chorro abrasivo.

1.2.3 Regulación

Mediante la válvula dosificadora, marca 12 se regula la salida de abrasivo, que al ser arrastrada por el aire que proviene de la válvula de regulación del mismo, marca 34, origina el chorro abrasivo. Para regular la mezcla aire - abrasivo por medio de estas dos válvulas, se dirigirá hacia adelante y sobre el suelo, la manguera con su boquilla.

Una vez conseguido el chorro abrasivo adecuado no será necesario volver a regular estos dos válvulas mientras no se cambie el tipo de abrasivo.

1.2.4 Parada

Cerrar la válvula de entrada de aire marca 33 y abrir al mismo tiempo la de escape, marca 20.

Para asegurar larga vida de la máquina y evitar oxidaciones prematuras, se aconseja mantenerla vacía y seca, una vez finalizado el trabajo.

1.2.5 Mando a distancia

Esta máquina se puede suministrar con equipo de mando a distancia opcional.

El mando a distancia MD-220 sustituye a las válvulas marcas 20 y 33 y efectúa las operaciones de parada y puesta en marcha con un mando situado junto a la boquilla de chorro que acciona el propio operario que chorrea.